

Inertol® 88

Antykorozyjny materiał powłokowy na bazie barwnego kompozytu bitumicznego do stali i powierzchni ocynkowanych

Opis produktu

Inertol® 88 jest jednoskładnikowym materiałem powłokowym o zmniejszonej zawartości rozpuszczalników. Wytwarzany na bazie mieszaniny materiałów bitumicznych i sztucznych żywic ze specjalnymi pigmentami.

Zastosowanie

Barwne powłoki na powierzchniach ocynkowanych, jak np. dachy, konstrukcje stalowe wszelkiego rodzaju. Produkt stosuje się w agresywnej atmosferze przemysłowej, w koksowniach, urządzeniach wielkopiecowych, zakładach chemicznych, zbiornikach, stalowych kominach i podobnych obiektach.

Materiał nadaje się też do urządzeń, narażonych na zbierającą się i skraplającą wodę, jak np. przewody rurowe, elementy konstrukcyjne w wilgotnych pomieszczeniach itp.

Właściwości

- Dobra przyczepność (bez zagruntowania) do stali i powierzchni ocynkowanych
- Niska zawartość rozpuszczalników (materiał typu high-solid)
- Duża grubość pojedynczych warstw
- Szerokie zastosowanie - także w dużym zakresie temperatur (do +180°C)

Na powierzchniach pracujących na wolnym powietrzu występuje stopniowe rozjaśnianie się barwy. We wnętrzach natomiast z czasowym oddziaływaniem wilgoci lub temperatury powyżej +70°C możliwe jest lekkie żółknięcie.

Dane produktu

Barwa

Srebrnoszara, szarozielona, czerwona, szara

Opakowanie

25 kg

Składowanie

Warunki składowania

Materiał przechowywać w fabrycznie zamkniętych, nienaruszonych pojemnikach, w suchych i chłodnych pomieszczeniach.

Czas przydatności do użycia

Najlepiej użyć w ciągu 24 miesięcy od daty produkcji.

Odporność

Odporność chemiczna

Inertol® 88 jest odporny na czynniki atmosferyczne i agresywną atmosferę przemysłową.

W atmosferze zawierającej dużo SO₂ lub amoniaku (NH₃) zaleca się stosować materiał o barwie czerwonej, a przynajmniej taką barwę powinna posiadać ostatnia warstwa

Odporność termiczna

- W środowisku suchym do +150°C
- W środowisku wilgotnym do +60°C



Informacje o systemie

Struktura systemu

- **Stal:**
2 x Inertol® 88
W przypadku powierzchni oczyszczonej ręcznie, wymagana jest dodatkowa warstwa gruntująca Icosit® Aktivprimer.
- **Przy dużym stopniu narażenia, np. w agresywnej atmosferze przemysłowej, zbierającej się wodzie i nagrzewających się powierzchniach:**
3 x Inertol® 88
- **Powierzchnie ocynkowane:**
2x Inertol® 88
- **Stare powłoki:**
Stare malarskie powłoki bitumiczne, w dobrym stanie, pracujące na wolnym powietrzu mogą być pokrywane materiałem Inertol 88. Jednak ze względu na niepewność oceny stanu starej powłoki, każdorazowo zaleca się wykonanie próbnego malowania po wcześniejszym dokładnym wymyciu, oczyszczeniu i odtłuszczeniu istniejącego podłoża.

Szczegóły aplikacji

Zużycie

	Gęstość płynnego materiału (kg/dm ³)	Zawartość składników stałych (%)		Teoretyczna grubość warstwy przy zużyciu 100 g/m ² (μm)		Teoretyczne zużycie materiału dla osiągnięcia średniej grubości warstwy	
		obj.	wag.	mokrej	suchej	μm	kg/m ²
Inertol® 88	1,6	60	77	61	36	70	0,185

Przygotowanie podłoża

- **Stal**
Powierzchnie stalowe muszą być suche, czyste, odpylone, pozbawione zanieczyszczeń, oleju, tłuszczu itp., zaleca się czyszczenie strumieniowo-ścierne w celu osiągnięcia stopnia czystości Sa 2 ½ wg PN ISO 8501-1 (DIN 55928, T.4).
W wypadkach wyjątkowych, gdy występuje niewielki stopień narażenia, np. przy konstrukcjach w pomieszczeniach zamkniętych, bez oddziaływania czynników agresywnych lub przy zastosowaniu materiału gruntującego Icosit Aktivprimer wystarczające jest dokładne ręczne lub mechaniczne usunięcie rdzy do stopnia czystości St 3 wg PN-ISO 8501-1.
- **Powierzchnie ocynkowane**
Usunięcie oleju, tłuszczu, produktów korozji. Umycie powierzchni czystą wodą lub wodą z małą ilością detergentu. Przy długotrwałej pracy pod wodą i narażeniu na zbierającą się wodę dokonać „lekkiego” oczyszczenia strumieniowo-ściernego. Szczególnie skuteczne jest strumieniowe oczyszczanie parą. Sprawdzone i wypróbowaną metodą do mniejszych powierzchni jest szlifowanie wata szlifierską (np. Scotch-Britt) z ciepłą wodą i dodatkiem amoniaku (na 10 l wody ½ litra roztworu amoniaku + 2 nakrętki zwilzacza). Powstałą podczas szlifowania pianę pozostawić na ok. 10 minut, następnie szlifować dalej, aż piana nabierze szarej barwy.
Przed nanoszeniem powłok powierzchnia musi być dokładnie wysuszona.

Warunki aplikacji

Temperatura podłoża i otoczenia

Minimum

+5°C

Instrukcja aplikacji

Instrukcja mieszania

Materiał dostarczany jest w postaci gotowej do stosowania, przed użyciem wymaga tylko dokładnego wymieszania. Dodatek rozcieńczalnika obniża stateczność warstwy, dlatego materiału nie należy rozcieńczać.

Sposoby aplikacji	<p>Wybór metody nanoszenia warunkuje otrzymanie gładkiej powłoki o jednolitej grubości warstwy. Nanoszenie natryskiem daje najlepsze wyniki. Dodatek rozcieńczalnika obniża stabilność i grubość suchej warstwy. Przy nanoszeniu pędzlem lub wałkiem, konieczne mogą być dodatkowe czynności w celu osiągnięcia wymaganej grubości suchej warstwy. Przed przystąpieniem do aplikacji wskazane jest wykonanie pola próbnego w warunkach budowy, w celu upewnienia się, że nanoszenie materiału wybraną techniką zapewni oczekiwany efekt.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Pędzlem lub wałkiem: Prace malarskie nie wymagają dużego wysiłku, jeśli stosuje się płaski lub okrągły pędzel nakładając znaczne ilości materiału krótkimi pociągnięciami. Potem należy lekkimi pociągnięciami pędzla wyrównać i wygładzić powierzchnię. Należy liczyć się z widocznymi pasmami i śladami pędzla, dlatego ostatni raz powinno się malować w jednym kierunku. Inertol® 88 może być nanoszony wałkiem z krótkim włosiem. Powstaje wtedy typowa dla wałków faktura z widoczną, zróżnicowaną grubością warstw. ■ Natryskiwanie: Inertol® 88 – nierozcieńczony można nanosić metodą wysokociśnieniową, dysze 1,8÷2,8 mm, ciśnienie 0,3÷0,4 MPa. ■ Natryskiwanie Airless: Ciśnienie w pistolecie min. 18 MPa, dysza 0,46÷0,66 mm, kąt otwarcia 40⁰÷80⁰. Dodatek rozcieńczalnika B do 5 %.
Czyszczenie narzędzi	Narzędzia należy od razu po użyciu umyć rozcieńczalnikiem B.
Czas do ułożenia kolejnych warstw	W temperaturze +20°C 1 dzień
Końcowe utwardzenie	Pełne utwardzenie całego systemu powłokowego następuje po około 8 dniach.
Uwaga	Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

Ochrona zdrowia i środowiska

Warunki BHP	<p>Materiał rozpuszczalnikowy. W zamkniętych lub wąskich wykopach, studzienkach itp. należy zapewnić właściwą wentylację na czas wykonywania robót i schnięcia materiału. W tym czasie nie wolno używać otwartego ognia ani wykonywać prac mogących być jego źródłem. Dopuszczalne jest tylko dodatkowe oświetlenie elektryczne. W czasie aplikacji obowiązuje ubranie ochronne, rękawice i okulary. Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa, a także dane dotyczące ekologii, właściwości toksykologicznych materiału itp. dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego dostępnej na żądanie.</p>
Ochrona środowiska	W stanie płynnym, nieutwardzonym może spowodować zanieczyszczenie wody. Pozostałości nie należy usuwać do kanalizacji, ścieków wodnych i gleby. Należy zawsze doprowadzić do utwardzenia resztek materiału.

Uwagi prawne

W przypadku wątpliwości stosować się do zaleceń podanych na opakowaniu. Podane w karcie technicznej informacje o produktach, a w szczególności proponowane zakresy stosowania i sposoby aplikacji, podawane są w dobrej wierze w oparciu o nasz aktualny stan wiedzy i nabyte doświadczenia w praktyce. Z uwagi na możliwość wystąpić zróżnicowanie obiektów, parametrów podłoża, warunków i sposobu aplikacji oraz późniejszej eksploatacji, które pozostają całkowicie poza kontrolą firmy Sika, właściwości produktów podane w kartach technicznych odnoszą się wyłącznie do warunków stosowania określonych w tych kartach. W przypadkach wątpliwych należy skontaktować się z przedstawicielami Sika Poland. Dane zawarte w karcie technicznej, jak również nie potwierdzona pisemnie porada ustna, nie mogą stanowić podstawy do bezwarunkowej odpowiedzialności producenta



Sika Poland Sp. z o.o.
ul. Karczunkowska 89
02-871 Warszawa
Polska

Tel +48 22 31 00 700
Fax +48 22 31 00 800
e-mail sika.poland@pl.sika.com
www.sika.pl

