

# AQUATHON CERAMIC

## CERAMIC FLUID-APPLIED EXTERIOR WALL WATERPROOFING

### Технические данные и инструкция применения

#### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

AQUATHON CERAMIC является акрило-эластомерным продуктом, содержащим отражающие тепло керамические сферы. Эта технологически продвинутая добавка увеличивает отражательность продукта AQUATHON CERAMIC в сравнении со стандартными покрытиями, обладающими свойствами теплового рефлекса. Керамические пигменты создают слой, отражающий до 90% солнечных лучей от поверхности стен. AQUATHON CERAMIC обеспечивает также высочайшую водостойкость для разнообразных вертикальных поверхностей. AQUATHON CERAMIC является перманентно пластической и пропускающей воздух мембраной, обеспечивающей испарение влаги изнутри здания наружу, оставаясь одновременно устойчивым против пенетрации воды снаружи.

#### ОСНОВНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

AQUATHON CERAMIC был особенно запроектирован с целью уплотнять внешние вертикальные поверхности, изготовленные из бетона/железобетона и кладки. Обладает свойством покрывания поверхностей любой структуры, создавая однородную мембрану, устойчивую против всяких атмосферных условий и загрязнений воздуха.

AQUATHON CERAMIC эффективно покрывает трещины и отремонтированные поверхности. Обеспечивает долгосрочное, эстетически удовлетворительное уплотнение на каждого типа бетоне и кладке.

AQUATHON CERAMIC эффективный также на деревянных и картонно-гипсовых поверхностях. Им можно отделать поверхность, получая гладкость или придавая любую текстуру.

AQUATHON CERAMIC формирует водостойкую мембрану, целно покрывая много видов материалов. Создает защиту для атмосферных условий, будучи одновременно устойчивым против действия экспозиции на ультрафиолетовые лучи и против старения.

#### ЦВЕТА

AQUATHON CERAMIC доступен в 36 стандартных, натурально подобранных цветах. Все другие цвета подготавливаются по заказу. UNITED обладает инструментами для крашения любого избранного цвета.



#### СВОЙСТВА ТАБЛИЦА 1

	Величина	Метод
Твердые тела по весу	68% (±2)	ASTM D2369
Твердые тела по объему	55% (±2)	ASTM D2697
Прочность по растягиванию	150 ф./ДМ <sup>2</sup> (1,0 кПа) (±2) @ 24°C 400 ф./ДМ <sup>2</sup> (2,8 кПа) (±2) @ -17°C	ASTM D412
Элонгация	300 (±50) @ 24°C 400 (±50) @ -17°C	ASTM D412
Твердость	60 – 70 Shore A	ASTM D2240
Магнитная проводимость	7, 7 пермов/508 микронов	ASTM E96
Время пересыхания	1 час (при толщине 508 микронов)	ASTM D 1640
Температурный интервал	-34°C до 93°C	

#### ДОСТОИНСТВА

- **Однокомпонентный:** AQUATHON CERAMIC является продуктом готовым для применения, не требующим катализа. Нет никаких проблем с хранением.
- **Не содержит растворителей:** AQUATHON CERAMIC является основанной на воде эластомерной эмульсией, выполняющей все экологические стандарты.
- **Высокое содержание смол:** AQUATHON CERAMIC содержит высшую концентрацию смол, чем другие покрытия
- **Однородная структура фильма:** тиксотропная консистенция продукта AQUATHON CERAMIC придает ему отличную клейкость, обеспечивающую полную аппликацию в одном или двух слоях.
- **Самоочищаемость:** AQUATHON CERAMIC уплотняет и защищает, избавляет загрязнения и пыль со своей напряженной поверхности
- **Эластомерная структура:** AQUATHON CERAMIC является перманентным, нестареющим материалом, он приспособляется к возможным трещинам и перемещениям материала
- **Производительность при низких температурах:** AQUATHON CERAMIC является уникальным продуктом благодаря тому, что его свойства элонгации поддерживаются при низких температурах
- **Устойчивость против атмосферных условий:** AQUATHON выдерживает все нормально выступающие атмосферные условия

Выполняет стандарты Департамента сельского хозяйства Соединенных Штатов (USDA) для применения в скотобойнях и фермах.

# СВОЙСТВА ПРОДУКТА

## ТАБЛИЦА 2

	Процедура испытания	Величина
Устойчивость против ультрафиолетовых лучей	Применение устройства Atlas Karbon Weather Ometer типа EH (везерометр) – непрерывное освещение лучами UV при увлажнении водой, ASTM D 822 ASTM G 23	После истечения 2000ч. постоянной экспозиции <b>AQUATHON CERAMIC</b> не проявил никаких неблагоприятных изменений, как напр. трещины, деламинация
Устойчивость против ветра	Камера давления, производящая напор порядка 12,7 см столбика воды (эквивалент напора ветра со скоростью 161 км/ч). Федеральная спецификация TTC-555B	Во время 40 часов постоянного испытания не появилась заметная пенетрация пробы <b>AQUATHON CERAMIC</b>
Устойчивость против соли	Раствор 5% хлорида натрия ASTM B 117	После истечения 500 часов непрерывной экспозиции тестированной пробы <b>AQUATHON CERAMIC</b> не проявил никаких неблагоприятных изменений
Устойчивость против влаги	Пять разных культур грибов, выращенных на глюкозе, темп. 30°C ASTM G 21	После 14 дней экспозиции все пробы <b>AQUATHON CERAMIC</b> не проявили абсолютно никакого роста грибницы
Устойчивость против деформаций в низких температурах	Федеральный тестовый метод номер 141a-6221	<b>AQUATHON</b> выдерживает многократные сгибы под углом 180° в температуре -34°C
Элонгация во время старения материала	Применение устройства Atlas Karbon Weather Ometer типа EH (везерометр) (ASTM D 822), а также Instron Universal Testing Instrument ASTM D 412	После истечения 2000 часов экспозиции в везерометре <b>AQUATHON</b> сохранил 95% своих эластомерных свойств
Прочность в низких/высоких температурах	Старый фильм продукта, испытанный в везерометре согласно с процедурой ASTM D 822, подвержен дальше тестам в камере температур	Фильм сохранил устойчивость против сгибов 180° без появления каких-либо трещин в разряде температур -34°C до 94°C

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

**Новая или некрашенная поверхность:** голый бетон, кирпич, искусственный мрамор, штукатурка, кладка должны быть структурно здоровые, чистые, сухие, свободные от пыли, грибницы и всех других посторонних тел, вполне починенные в случае выступления трещин. **AQUATHON CERAMIC** может накладываться непосредственно на вышеназванные поверхности и дополнительно на древесину, сайдинг и другие внешние облицовки. Бетонные поверхности, проявляющие высокую щелочность должны быть предварительно покрыты праймером, как напр. **UNITED Primer 708**

Перед аппликацией на кладку следует применить **UNITED Block Filler 704** или другой грунтовой материал с целью заполнить поры. **Block Filler 704** является акриловым продуктом на основе воды, позволяющим на однородное покрытие поверхности с целью заполнения поров.

Количество грунтового материала требующееся для подготовки однородной поверхности может различаться в зависимости от текстуры и пористости поверхности. Среднее потребление грунта типа **Block Filler 704** или другого высокого качества акрилового грунта это 0,8 до 1,0 л/м<sup>2</sup>. Чтобы получить более широкую информацию, обратись к технической карте для продукта **Block Filler 704**.

**Покрашенная прежде поверхность:** всякая пыль, грязь, свободно прилегающая краска или/и грунтовка должны удалиться. Краску, проявляющую изменения/повреждения как напр. отсырение, шелушение необходимо полностью удалить. Меловая или оксидированная поверхность должна быть вымыта с применением **United Clearing Concentrate (UCC)** или тождественным средством, а затем сильно вымыта свежей водой перед наложением **AQUATHON CERAMIC**. **UCC** является продуктом подвергающимся 100% биодegradации, он нетоксичен, не повреждает почвы и флоры. Перед применением его следует растворить в воде в отношении 1:10. Он должен остаться на поверхности через минимум 15 минут. Затем его следует удалить душем под высоким давлением. Должна последовать пробная аппликация **AQUATHON CERAMIC** с целью проверки его прилегания. Если прилегание низкое, поверхность должна загрунтоваться с применением **Primer 708** в количестве 1 литра на 7,3 до 9,7 м<sup>2</sup>. **Primer 708** является смоловым акрилом, применяемым с целью стабилизации меловой поверхности. Все покрашенные поверхности, которые не являются стабильной грунтовкой, должны подготовиться с применением абразивной бумаги или других механических методов.

## РЕМОНТ БЕТОНА

### ОТСЛОИВАЮЩИЙСЯ ИЛИ СЛУЩИВАЮЩИЙСЯ БЕТОН:

Все слущивающиеся и отслоивающиеся поверхности необходимо починить перед применением **AQUATHON CERAMIC**. Эти места следует узнать, применяя молоток. Удали все несolidные места, применяя электрический или пневматический молот, в случае их нехватки примени ручной молоток. Следует предпринять меры для избежания повреждения стальной арматуры. примени абразивную бумагу для удаления корродированных торчащих элементов арматуры и кусков бетона. В случае надобности замени арматуру. Отполируй также всякие углубления и их непосредственное окружение, удаляя пыль, жир, затем сжатым воздухом удали образовавшуюся пыль. Покрой все открытые поверхности стальной арматуры, применяя двухкомпонентную эпоксидную смолу.

Заполни углубления, применяя **UNITED Uni-Crete** или другую полимеровую цементовую смесь.

После увлажнения внутренней поверхности дыры чистой водой, связанный портландский цемент должен вестись в углубление таким образом, чтобы избежать образования каких-либо пустых пространств.

Толщина заплаты должна вмещаться в пределе 3мм до 3,8 см. Ее поверхность должна выровняться, затем следует придать ей фактуру существующей поверхности. Для более серьезных ремонтов, касающихся повреждений глубших, чем 5см, проконсультируйся со специалистом.

**Ремонт трещин бетона:** все трещины толщиной больше, чем 0,1 мм следует определить как «подвижные». Их следует залит лаком и уплотнить. Зачеркни все трещины мелом для увеличения видимости во время долбления. Выфрезеруй центрально трещины на всем протяжении на глубину и ширину 6 мм. Затем сжатым воздухом или чистой водой очисти борозду из образовавшейся пыли. Выфрезерованная поверхность должна быть чистой и выравненной.

Удали всякие краски, находящиеся вблизи трещин и доведи поверхность до максимальной чистоты. наложи уплотнитель (bondbreaker) на дно трещины, одновременно сохраняя внимательность, чтобы не загрязнить им боковых поверхностей, что уменьшает прилегание следующего слоя.

Затем заполни борозду на всем протяжении и глубине, применяя акриловый или полиуретановый уплотнитель.

Отделай уплотнение согласно с указаниями производителя, чтобы обеспечить надлежащее качество связи, консолидацию и одинаковый вид. Вяжущее должно быть совсем отделано перед аппликацией **AQUATHON CERAMIC**.

## АППЛИКАЦИЯ

**AQUATHON CERAMIC** может накладаться равно как с применением ролика, так и конвенционального или вакуумного спрея. Кисть может применяться при отделочном, пунктирном накладывании, во время покрывания краев или при работе с малыми поверхностями, где использование спрея неудобно. Вакуумный спрей и ролик это наиболее эффективные методы, обеспечивающие простое получение однородного фильма.

**AQUATHON CERAMIC** является однокомпонентным продуктом, доступным в 5 галонных (19 литров) упаковках и 55 галонных (208литров) бочках. Во время продолжительного хранения оседает в двух слоях. Перед применением необходимо основательно перемешать продукт, применяя тихходный миксер, способный вымешать все содержимое.

**AQUATHON CERAMIC** имеет тиксотропную консистенцию. Добавление воды уменьшает тиксотропные свойства и понижает способность получения прочной структуры, ограничивает также прилегание к вертикальным поверхностям. Этот материал простой в применении, применяя брызгальный метод, не требует растворения. Продукт лучше всего мешать и применять в температуре минимум 16°C. Все поверхности должны быть опрыскиваны с применением многостороннего спрея с целью обеспечения надлежащего покрытия.

В случае аппликаций, требующих двух или больше слоев, последующие слои должны накладываться перпендикулярно в отношении к предыдущей, после ее предварительной сушки. Очередные filmy должны быть однородны и лишены пузырев и пробелов. Оценочная толщина, приведенная для покрытия данной поверхности касается ровных, лишенных поров поверхностей. На практике потребление продукта, необходимое для получения минимальной эффективной толщины фильма зависит от текстуры поверхности, метода аппликации и атмосферных условий. Ответственностью исполнителя является то, чтобы произвести аппликацию надлежащего количества материала для получения соответственной толщины фильма.

**AQUATHON CERAMIC** наложенный в количестве 0,4л/м<sup>2</sup> теоретически приносит результат толщины сухого фильма порядка 0,22мм (224 микроны). Для выдачи 5 - летней гарантии на водостойкость **UNITED** требует одного или двух слоев **AQUATHON CERAMIC** номинальной толщиной порядка 0,33мм (254 микроны) в любой климатической локализации. Для получения 10 – летней гарантии на водостойкость, **UNITED** требует минимум двух слоев **AQUATHON** номинальной толщиной в 0,5мм (483 микроны) в любой локализации. Следующие данные могут использоваться в качестве помощи при оценке надлежащего количества для получения 5 и 10 – летней гарантии.

Исходное вещество	Литр/м <sup>2</sup> (5-летняя гарантия)	Литр/м <sup>2</sup> (10-летняя гарантия)
Бетон (гладкий)	0,7 л/м <sup>2</sup>	1,01 л/м <sup>2</sup>
Кирпич	0,9 л/м <sup>2</sup>	1,2 л/м <sup>2</sup>
Легкий пемзовый блок	1,2 л/м <sup>2</sup>	1,4 л/м <sup>2</sup>
Шероховатая текстурированная поверхность	1,3 л/м <sup>2</sup>	1,6 л/м <sup>2</sup>

## АПЛИКАЦИЯ (продолжение)

По мере хода работ следует контролировать степень использования материала в сравнении с покрытой поверхностью. Если предусмотренное потребление **AQUATHON CERAMIC** не произошло, наложите следующий слой на раньше покрытую поверхность. На выдолбленные поверхности, соединения, исполненные раствором, наложите 15 до 30% материала больше.

**AQUATHON CERAMIC** не следует применяться в условиях ондого или больше обстоятельств:

1. Если температура воздуха или поверхности не превышает 7°C
2. Если относительная влажность превышает 95%
3. Через 4 часа от аппликации на поверхность может воздействовать дождь или мороз
4. Если температура точки росы при поверхности составляет менее, чем 3°C

Добавительно следует сохранить осторожность во время применения **AQUATHON CERAMIC** в темных цветах в условиях выступления высоких температур. Поверхности, выставленные на непосредственную инсоляцию следует покрывать под утро или в вечерние часы. Аппликация материала в темных цветах в условиях сильной инсоляции может привести к пропарке фильма и /или образованию пузырей на высушенной поверхности.

**AQUATHON CERAMIC** может накладываться на широкого масштаба исходные вещества, также с применением почти всех доступных типов конвенциональных везвоздушных спрейев.

Спрей должен отвечать следующим условиям

**Насос:** производительность минимум 3 литры/мин.

**Пульверизатор:** любой безвоздушный ручной пульверизатор, соответствующий применяемому насосу

**Экран**

**Размер:** величина зерна 30 или больше

**Наконечник:** двухсторонний, самоочищающийся с соплом размера .021 до 031 и углом распыления 40° до 60°

**AQUATHON CERAMIC** пригоден также для применения на отделке с текстурой легкой, средней или большой степени. Во время использования отделки с текстурой рекомендуется наложение по меньшей мере двух слев материала, с первой гладкой. Это обеспечит монолитную, водостойкую мембрану, находящуюся под внешним слоем с текстурой.

Примени воду и **United Clearing Concenrate** или подобный прдукт для очистки оснащения. Прочисти распылительную систему, применяя растворитель, оставь его до следующего применения.

## ПРОСТРАНСТВО ПРОБНОЙ АПЛИКАЦИИ

UNITED рекомендует, чтобы исполнитель перед началом надлежащей аппликации совершил распыление на пробной поверхности, применяя целевую текстуру.

Это даст возможность определить потребление материала на 1 м<sup>2</sup> и подобрать метод аппликации.

Конечный результат будет зависеть от фактуры поверхности и ее пористости, как и техники наложения.

По этой причине следует получить разрешение архитекта и /или владельца постройки перед приступлением к окончательной аппликации.

Утвержденная проба должна служить образцом при сравнении с полученным конечным результатом.

## СОВЕТЫ

Независимо от числа покупки, следует приложить все усилия, чтобы продукт производил из одинаковой серии продукции. Из-за изменений в складе, случаются ситуации, что в распоряжении находится продукт того же цвета, но разной серии продукции. Если возникнет такая ситуация, исключительной ответственностью исполнителя является то, чтобы применить продукт одной серии на отдельной стене. Продукты, происходящие из разных партий продукции не могут применяться на той же самой поверхности до тех пор, пока не смешаются друг с другом, чтобы обеспечить однородный цвет (не касается белого цвета).

В упаковках, храненных в высоких температурах может образоваться на поверхности «кожица». В таком случае, перед перемешанием ее следует удалить (если она присутствует). Чтобы предотвратить ее образование во время аппликации в условиях высокой температуры или в упаковках использованных лишь частично, влей тонкий слой воды на поверхность после мешания.

Так как **AQUATHON CERAMIC** обладает великолепными свойствами прилегания к вертикальным поверхностям, получение потребления выше ½ галлона на 100фт.<sup>2</sup> (приблизительно 1 литр/4,5м<sup>2</sup>) рассчитанного на один слой является невозможным без применения конвенционального безвоздушного распыления. По этой причине, применяя ролик или кисть, необходимо наложение добавочных слоев продукта с целью получения надлежащей толщины сухого фильма.

## ОГРАНИЧЕНИЯ И СРЕДСТВА БЕЗОПАСНОСТИ

**AQUATHON CERAMIC** в основном не следует применяться на вместилищах, предназначенных для хранения в условиях низкой температуры, как и в объектах, в которых требуется паронепроницаемость.

**AQUATHON CERAMIC** замерзает в темп. ниже нуля, становясь бесполезным. Не транспортируй или не храни продукта без соответствующего обеспечения.

**AQUATHON CERAMIC** требует полного выпарения воды. Низкие температуры и высокая влажность замедляют высыхание. Не применяй продукта, если погодные условия препятствуют его полному высушению перед выступлением атмосферных осадков, конденсации водяного пара, отрицательных температур.

Не производи аппликации **AQUATHON CERAMIC** в температуре ниже 7°C или если в течение 4 часов температура может пасть ниже 0°C.

**UNITED COATINGS**  
LONGEVITY BY DESIGN<sup>®</sup>  
A Subsidiary of Quest Specialty Chemicals™  
19011 E. Cataldo Ave. • Spokane Valley, WA 99016  
(509) 926-7143 • Fax: (509) 928-1116  
(800) 541-4383 • www.unitedcoatings.com